



RENIECYT - LATINDEX - Research Gate - DULCINEA - CLASE - Sudoc - HISPANA - SHERPA UNIVERSIA - E-Revistas - Google Scholar
DOI - REBID - Mendeley - DIALNET - ROAD - ORCID

Title: Implementación del OEE como herramienta de mejora continua aplicada a una línea de producción

Authors: Arturo González-Torres, Armando Ramírez-Castañeda,
Eduardo Poblano-Ojinaga, Fátima Mendoza-Montero

Editorial label ECORFAN: 607-8324
BCIERMIMI Control Number: 2016-01
BCIERMIMI Classification(2016): 191016-0101

Pages: 10

Mail: cann_azteca@hotmail.com
RNA: 03-2010-032610115700-14

ECORFAN-México, S.C.

244 – 2 Itzopan Street
La Florida, Ecatepec Municipality
Mexico State, 55120 Zipcode
Phone: +52 1 55 6159 2296
Skype: ecorfan-mexico.s.c.
E-mail: contacto@ecorfan.org
Facebook: ECORFAN-México S. C.

Twitter: @EcorfanC

www.ecorfan.org

Holdings

Bolivia	Honduras	China	Nicaragua
Cameroon	Guatemala	France	Republic of the Congo
El Salvador	Colombia	Ecuador	Dominica
Peru	Spain	Cuba	Haití
Argentina	Paraguay	Costa Rica	Venezuela
Czech Republic			

- El concepto de productividad surge por primera vez en un artículo de Quensay en 1776 en el país de Inglaterra, tiempos en los que aparecía la economía como ciencia (con el libro de Smith (1776): La riqueza de las naciones.

- La presente investigación consiste en la implementación de la herramienta de mejora OEE aplicada a una línea de producción. Para llevar a cabo el proyecto primero se aplicó un muestreo de trabajo empleando un 95% de confiabilidad en la línea de producción culminando en el mapeo de proceso de dicha línea.

METODOLOGÍA

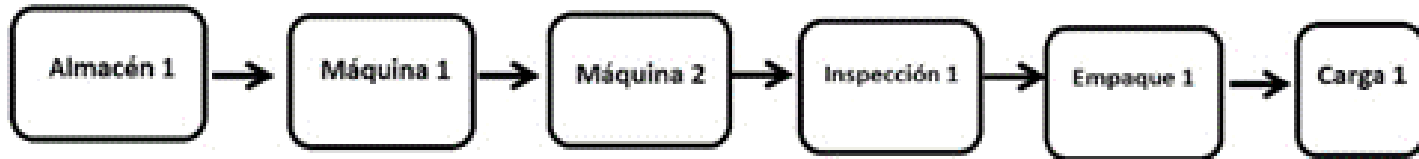


Imagen 1 Ejemplo de la línea de producción

METODOLOGÍA

$$n = \frac{(z)^2 (p)(1-p)}{(E)^2}$$

$$n = \frac{(1.645)^2 (0.5)(1-0.5)}{(0.10)^2} = 67.65$$

cálculo de muestras a realizar

METODOLOGÍA

DISPONIBILIDAD

$$\text{Disponibilidad} = \frac{\text{Tiempo Operativo}}{\text{Tiempo Disponible}} * 100\%$$

METODOLOGÍA

DESEMPEÑO

$$\text{Desempeño} = \frac{\text{Producción Total Real}}{\text{Producción Teórica del tiempo operativo}} * 100\%$$

METODOLOGÍA

CALIDAD

$$\textit{Calidad} = \frac{\textit{Producción Buena}}{\textit{Producción Total Real}} * 100\%$$

ANÁLISIS DE RESULTADOS

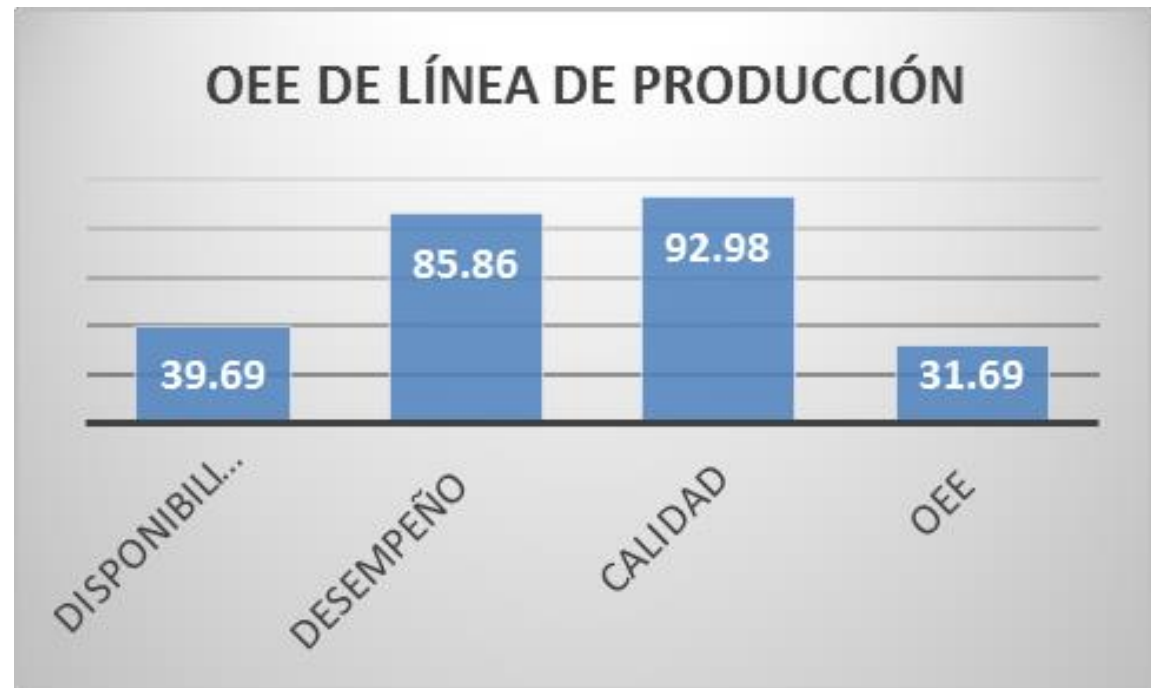


Gráfico 1 Ejemplo de OEE de la línea de producción

ANÁLISIS DE RESULTADOS

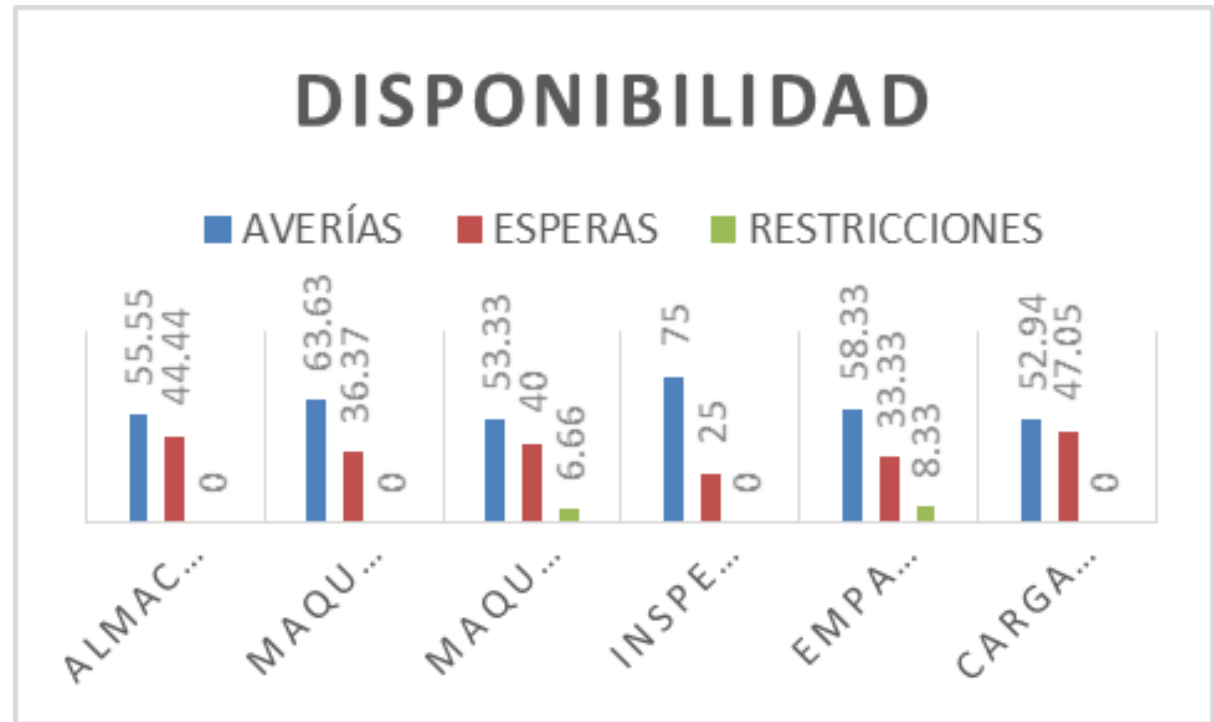


Gráfico 2 Ejemplo de indicadores de disponibilidad

CONCLUSIÓN

Al finalizar el proyecto el porcentaje de calidad mejoró un 3.96% lo que se refleja en la reducción de productos, la disponibilidad del proceso que aumentó 43.19% con la reducción del tiempo muerto ocasionado por averías y esperas; así mismo el desempeño tuvo una mejoría de 7.32%.



ECORFAN®

© ECORFAN-Mexico, S.C.

No part of this document covered by the Federal Copyright Law may be reproduced, transmitted or used in any form or medium, whether graphic, electronic or mechanical, including but not limited to the following: Citations in articles and comments Bibliographical, compilation of radio or electronic journalistic data. For the effects of articles 13, 162,163 fraction I, 164 fraction I, 168, 169,209 fraction III and other relative of the Federal Law of Copyright. Violations: Be forced to prosecute under Mexican copyright law. The use of general descriptive names, registered names, trademarks, in this publication do not imply, uniformly in the absence of a specific statement, that such names are exempt from the relevant protector in laws and regulations of Mexico and therefore free for General use of the international scientific community. BCIERMIMI is part of the media of ECORFAN-Mexico, S.C., E: 94-443.F: 008- (www.ecorfan.org/ booklets)